

4588W: BASE 45889: CURING AGENT 9588W

Описание:	HEMPADUR MASTIC 4588W – двухкомпонентная высокоструктурированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Образует твердое и прочное покрытие, обладает хорошими смачивающими свойствами и отверждается при низкой температуре.
Рекомендовано применять:	В качестве самогрунтующейся системы или промежуточного покрытия в высококачественных системах для работы в условиях воздействия атмосферы, когда требуются низкое содержание летучих органических соединений и пленка с высоким сухим остатком. Особенно подходит для нанесения при низких температурах (до -10°C/15°F) и в случаях, когда требуется относительно короткий интервал перекрытия (один день, один слой).
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F
Сертификация/Одобрения:	Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на www.Hempel.com .
Наличие:	Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	12170* / Серый.
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	80 ± 1
Теоретический расход:	4 м ² /л [160.4 sq.ft./US gallon] - 200 мкм/8 мил
Точка воспламенения:	40 °C [104 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.1 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2.5 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	3.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	20 дн. 5°C/41°F
Содержание летучих органических веществ	197 г/л [1.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 2 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	4588W
Пропорции смешивания:	BASE 45889: CURING AGENT 9588W 3 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	в зависимости от цели. Обычно менее, чем: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Жизнеспособность (БВР):	1 час. 20°C/68°F
Жизнеспособность (Кисть):	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.023 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610, HEMPEL'S THINNER 08450
Толщина пленки, сухой:	200 мкм [8 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	250 мкм [10 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Новая сталь: Абразивоструйная очистка до степени минимум Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G).</p> <p>Загрунтованные цинк-силикатами или металлизированные напылением поверхности: Удалить масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения пресной водой под высоким давлением. Соли цинка (белая ржавчина) удалить пресной водой высокого давления, при необходимости протереть жесткими нейлоновыми щетками.</p> <p>Поверхности металлизированные напылением после обмыва рекомендуется сразу же закрашивать, во избежание возможного загрязнения.</p> <p>Бетон: Удалить любые возможные загрязнения подходящими моющими эмульсиями с последующим обмывом пресной водой высокого давления. Удалить «цементное молочко» и непрочно держащийся материал до получения прочной, шероховатой поверхности, предпочтительно применять абразивоструйную или другой механический способ очистки или кислотное травление. Нанести на поверхность подходящую пропитку согласно окрасочной спецификации.</p> <p>Ремонт и текущий уход: Тщательно удалите масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистить разрушенные участки механическим инструментом минимум до St 2 (отдельные пятна/участки) или абразивно-струйным методом минимум до Sa 2, а лучше до Sa 2½. Чем выше степень очистки, тем лучше будет качество покрытия HEMPADUR MASTIC 45880/45881. В качестве альтернативы сухой очистке можно использовать гидроструйную очистку до степени: Wa 2 -Wa 2½ (для эксплуатации на воздухе) или - минимум Wa 2½ (ISO 8501-4:2006 (в погружении)). Допустимая степень вторичной коррозии перед нанесением, в этом случае: максимум M (для эксплуатации на воздухе) / M, предпочтительно L (в погружении) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Удалить пыль. Подкрасить до получения нужной толщины пленки. Для участков с питинговой коррозией и наличием солей рекомендуется очистка гидроструйным или гидро-абразивоструйным способом, или, как альтернатива, сухая абразивная очистка, обмыв водой высокого давления, сушка, и снова сухая абразивная очистка. оврежденного покрытия. Очистите от пыли. Подкрасьте до полного восстановления толщины пленки. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 100-200 мкм/4-8 мил. Может рекомендоваться меньшая толщина пленки, для чего потребуются дополнительное разбавление, см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Избегайте нанесения избыточной толщины.
Оттенки:	Материал также доступен в версии со слюдистым оксидом железа (MIO) (оттенок 12430 – красновато серый) и пигментированный алюминием (оттенок 19870 - темно алюминиевый и 19000 - светло алюминиевый).

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	63 h	63 d	28 h	28 d	7 h	7 d
HEMPATHANE	63 h	36 d	28 h	28 d	7 h	7 d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	3.5 d	63 d	40 h	28 d	10 h	7 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMPADUR MASTIC 4588W Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

4588W12170

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.